

#### **NUEVA F-150**

#### Características y Especificaciones

MOTOR	3.5L PowerBoost V6 Híbrido 4x4 AT	UXURY 5.0L Coyote V8 4x4 AT		
Combustible	Nafta	Nafta		
Modelo	3.5L EcoBoost V6	5.0L Coyote V8		
Potencia Máxima del Motor de Combustión Interna (CV @ RPM)	400 @ 6000	406 @ 6000		
Torque Máximo del Motor de Combustión Interna (Nm @ RPM)	667 @ 3000	556 @ 4250		
Potencia Máxima del Motor Eléctrico (CV @ RPM)	45 @ 3500	330 @ 4230		
Torque Máximo del Motor Eléctrico (Nm @ RPM)	300 @ 500	_		
Potencia Máxima Combinada (CV @ RPM)	436 @ 6000			
Torque Máximo Combinado (Nm @ RPM)	772 @ 3000			
Torque Maximo Combinado (NM @ RPM)  Capacidad de Batería Ion de Litio (KWh)	1,5			
	,i,5			
Auto Start / Stop	-			
Tracción	4X4	4X4		
Sistema Easy Fuel - Llenado de combustible sin tapa	•	•		
RANSMISIÓN		1/201/ 1 11 1		
Tipo / Velocidades	Automática Secuencia	at / IU velocidades		
Transmisión con función Selectshift				
Dirección				
Гіро	Dirección Asistida E	Dirección Asistida Eléctrica (EPAS)		
RENOS	<u></u>			
Delanteros	Discos ven	tilados		
Traseros	Discos ven	tilados		
Freno de Mano Eléctrico	•	•		
ABS y EBD en las 4 ruedas				
NEUMÁTICOS				
Гіро	275/60	R20		
lantas		Aluminio con acabado cromado 20"		
PESOS Y CAPACIDADES	Admino con acaba	ao cromado 20		
Peso Bruto Total (Kg)	3334	3198		
Capacidad de carga (Kg)	830	1039		
Capacidad máxima de remolque sin frenos (Kg)	750	750		
Capacidad máxima de remolque con frenos - Tracción en todas las ruedas (Kg)	5012	6409		
Capacidad de tanque de combustible (Lt)	98	136		
DIMENSIONES Y CAPACIDADES				
Distancia entre ejes (mm)		3693		
Largo total (mm)		5885		
Ancho total - Con espejos (mm)		2431		
- Sin espejos (mm)		2029		
Alto (descargado)	196	1961		
Caja de carga   -Largo (mm)	1704	1704		
-Ancho (mm)	1285	1285		
-Alto (mm)	544	544		
Despeje (mm)	239	239		
ingulo de ataque	24,3	24,3		
ingulo de salida		25,3		
XTERIOR				
Escalera asistente en el portón de caja de carga				
spejos exteriores - Calefaccionados		:		
- Con memoria				
- Cromados		:		
- Eléctricos	•	•		
-Luz LED	•	•		
- Con sensor electrocromático (conductor)	•	•		
stribos laterales	•			
aros delanteros, antinieblas y traseros con iluminación full LED	•	•		
ianchos de sujeción en caja de carga (BoxLink)	•	•		
ianchos de rescate delanteros (dos)				
uces de circulación diurna (DTRL)	•	•		
uz LED en caja de carga con iluminación de zona		•		
fanijas de puertas y portón de caja cromado				
Parrilla cromada				
Pintura exterior bi-tono				
Pro Power Onboard 2.4kW	-			
Protector de caja de carga (bedliner)				
Protector de caja de carga (beduner)  Protectores inferiores para:  - Tanque de combustible	-	- :		
	-	=		
- Caja de transferencia	•	•		
	•	•		
Superficie de trabajo en portón de caja de carga	•	•		
- caja de Garisterencia - Diferencial delantero Superficie de trabajo en portón de caja de carga				

MODELO		LARIAT LUXURY	
CONFORT  Apertura de puerta sin llave "Key Le:	rell	3.5L PowerBoost V6 Híbrido 4x4 AT	5.0L Coyote V8 4x4 AT
Arranque de motor sin llave "Ford Po			•
Encendido de motor remoto			-
Apoya vasos delanteros y traseros			
Asiento conductor y acompañante	- Con ajuste eléctrico con hasta 10 posiciones	•	•
	- Con ajuste lumbar eléctrico	•	•
	- Climatizados	•	•
	-Con memoria (conductor)	•	•
Asiento pasajeros trasero - Calefac		•	•
	siento trasero rebatilbe (mayor espacio de carga) o de almacenamiento con traba, debajo del asiento		•
Asientos delanteros con consola cen			
Tapizado de asientos	in ut	Cuero	
Volante - Calefaccionado			•
- Forrado en cuero			
- Regulable electrónicamen	nte en altura y profundidad con memoria	•	•
Levantavidrios eléctricos delanteros	s y traseros, con "un toque" para conductor y acompañante	•	•
Luneta trasera eléctrica y calefaccio	nada	•	-
Pedales ajustables electronicament			
Portón de caja de carga con apertura	a y cierre remoto	•	•
TECNOLOGÍA & SEGURIDAD	A compatible can Apple CarDlay & Android Auto	_	
Conexión inalámbrica de smartphon	4 compatible con Apple CarPlay & Android Auto		
Sistema de navegación incorporado			-
Tablero de instrumentos digital con			-
Climatizador automático digital bi-z			
Sistema de Audio Premium B&O			
8 parlantes + subwoofer			
Control de audio / SYNC al volante		•	•
Puerto USB		•	•
Espejo retrovisor electrocromático		•	•
Luz de ambiente		•	•
	trol de Velocidad Crucero Adaptativo con Stop&Go	•	•
	tente de pre-colisión con frenado automático de emergencia y detección de peatones	•	•
	ema de Manteniemiento de Carril (Lane Keeping Aid)	•	•
	ema de Centrado de Carril (Lane Centering) ema de información de punto ciego (BLIS) con alerta de tráfico cruzado	-	-
	tente de dirección evasiva		-
	nara 360° con pantalla dividida		
	sores de estacionamiento traseros		
	trailer back-up assist		
- Con	trol automático de luces altas		
	ema de freando post-colisión	•	•
- Asis	tente de frenado en reversa	•	•
Airbags - Frontal conductor y acomp	pañante	•	•
- De cortina		•	•
- Laterales en asientos dela		•	•
Apertura de puertas con código de se		•	•
Cierre centralizado / control remoto		•	•
Cierre centralizado portón de caja de Sensor de lluvia	ecarga		
ABS en las 4 ruedas		-	
Advance TRAC® con RSC® (Roll stab	nility control)		
Alarma perimetral		-	
Apoyacabezas regulables en altura			•
Asistente de partida en pendientes (	(HLA)	•	
Bloqueo del diferencial trasero (LRD		•	•
Control anti-vuelco (ROM)		•	•
Control de balanceo de trailer		•	•
Control de estabilidad (ESP)		•	•
Control de tracción (TCS)		•	•
Control electrónico de descenso (HD		•	•
Sistema de monitoreo de presión de	neumaticos (TPMS)	•	•
Sistema de remolque (Tow/Haul)	uncionos do soguridad Mukov®		•
	JILLIUITES DE SEXUTURA MYNEY®	-	
Sistema de llave programable con fu Trailer brake controller			

**COLORES DISPONIBLES** 













**ROJO RACING** 







## Energía

#### **VEHÍCULOS DE CARRETERA**

Marca comercial:

Modelo:

Tipo de combustible:

Cilindrada del motor:

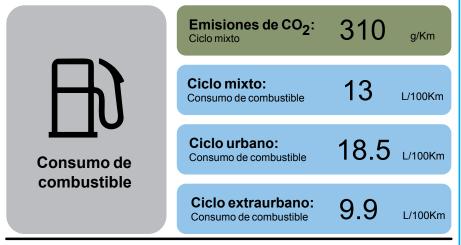
Transmisión/Marchas:

Ford F-150

Nafta

5.038 cm3

Automática / 10 velocidades



IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO2 y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.



Potencia de Motor: 295 kW

Nivel de Emisiones:FTP 75 TIER 3 BIN 125.

REPÚBLICA ARGENTINA IRAM/AITA 10274-2: 2018

## Energía

**VEHÍCULOS DE CARRETERA** 

Marca comercial:

Modelo:

Tipo de combustible:

Cilindrada del motor:

Transmisión/Marchas:

Ford F-150

Nafta

5.038 cm3

Automática / 10 velocidades



Emisiones de CO<sub>2</sub>: Ciclo mixto

Ciclo mixto:

Consumo de combustible

I /100Km

Ciclo urbano:

Consumo de combustible

18.5 L/100Km

Ciclo extraurbano: Consumo de combustible

L/100Km

IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO2 y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.



Potencia de Motor: 295 kW

Nivel de Emisiones:FTP 75 TIER 3 BIN 125.

IRAM/AITA 10274-2: 2018

REPÚBLICA ARGENTINA

# Energía

### **VEHÍCULOS DE**

Marca comercial:

Modelo:

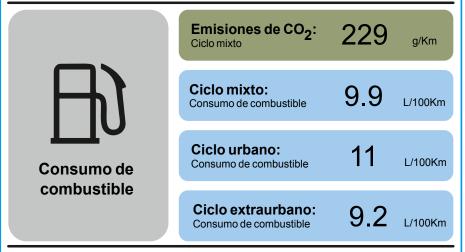
Tipo de combustible: Cilindrada del motor: Transmisión/Marchas: **CARRETERA** 

Ford F-150 FHEV

Nafta

3.497 cm3

Automática 10 Velocidades



IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO2 y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiquientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.



Potencia de Motor: 321 kW

Nivel de Emisiones: Federal Tier 3 Bin 70

REPÚBLICA ARGENTINA IRAM/AITA 10274-2: 2018

# Energía

**VEHÍCULOS DE CARRETERA** 

Marca comercial:

Modelo:

Tipo de combustible: Cilindrada del motor:

Transmisión/Marchas:

Ford F-150 FHEV Nafta

3.497 cm3

g/Km

Automática 10 Velocidades



Emisiones de CO2: Ciclo mixto

Ciclo mixto:

Ciclo urbano:

Consumo de combustible

I /100Km

Consumo de combustible

I /100Km

Ciclo extraurbano: Consumo de combustible

IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO2 y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiquientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.



Potencia de Motor: 321 kW

Nivel de Emisiones: Federal Tier 3 Bin 70

REPÚBLICA ARGENTINA IRAM/AITA 10274-2: 2018