

TOYOTA | Utiliza | YPF INFINIA



01/06/2021

HYBRID 

PRIUS

IMPORTANTES BENEFICIOS DEL SISTEMA HÍBRIDO



Máxima eficiencia en combustible:

Consumo promedio de 3,8 l/100 km.⁽¹⁾



Bajo nivel de emisiones:

El motor de combustión disminuye la liberación de gases contaminantes.



Gran aceleración:

Alcanza los 100 km/h en 10,6 segundos.



Conducción silenciosa:

Gracias al motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero andar.



Auto-recargable:

La batería no necesita enchufarse nunca, se recarga automáticamente durante la desaceleración y frenado del vehículo.



Confiable:

Es Toyota y posee una garantía transferible de 8 años o 160.000 km (lo que ocurra primero) sobre los componentes híbridos.

¿CÓMO ES EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HÍBRIDO TOYOTA HYBRID SYNERGY DRIVE?



A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico.

El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

ARRANQUE / CONDUCCIÓN
A VELOCIDADES
BAJAS Y MEDIAS

CONDUCCIÓN
NORMAL

ACELERACIÓN
FUERTE

DESACELERACIÓN
Y FRENADO

PARADO



— MOTOR A COMBUSTIÓN

— MOTOR ELÉCTRICO

— GENERADOR ELÉCTRICO

⁽¹⁾ IMPORTANTE: Los valores informados sobre el consumo de combustible son referenciales, corresponden a lo constatado en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas según la resolución 797/2017 y sus modificatorias. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de condiciones de uso y otros factores fuera del control del fabricante.

TECNOLOGÍA



Cargador inalámbrico para Smartphone.***



Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display".



Cámara de estacionamiento.



Sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System" y sistema de encendido por botón "Push Start Button".



Volante con control de audio, display de información múltiple y teléfono.



Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con Apple CarPlay® y Android Auto®***

DISEÑO



Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular.



Faros traseros de LED.

CONFORT



Innovadora selectora de cambios.



Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona.



Asientos delanteros calefaccionados.



Tapizado de cuero natural y ecológico.

HV 1.8 eCVT

Sistema híbrido auto-recargable

Potencia máxima (CV (kW))	122 (90)
---------------------------	----------

Motor naftero

Modelo	Toyota 2ZR-FXE
Tipo	4 cilindros en línea
Alimentación	Inyección electrónica multipunto
Distribución	16 válvulas DOHC con cadena de distribución y sistema VVT-i
Diámetro y carrera de pistón (mm)	80,5 x 88,3
Relación de compresión	13.04:1
Cilindrada (cm)	1.798
Potencia máxima combinada CV (kW)/rpm	98 (72) / 5.200
Torque máximo (Nm (Kgm) / rpm)	142 (14,5) / 3.600

Motor eléctrico

Voltaje (V)	600
Potencia máxima combinada CV (kW)/rpm	72 (53) / 13.500
Torque máximo (Nm (Kgm))	163 (16,6)

Batería del motor eléctrico auto-recargable

Tipo	Níquel-Metal Hidruro (Ni-HM)
Voltaje (pack batería) (V)	201,6
Número de celdas	168 (28 módulos)
Capacidad (Ah)	6,5

Transmisión

Tipo	eCVT
Relación de transmisión	2,834

Características técnicas

Suspensión	Delantera	Independiente con esquema MacPherson con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora
	Trasera	Independiente esquema doble horquilla con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora
Dirección	Eléctricamente asistida (EPS)	
Frenos	Delanteros	Discos ventilados
	Traseros	Discos sólidos

HV 1.8 eCVT

Dimensiones y pesos

Total	Largo (mm)	4.575
	Ancho (mm)	1.760
	Alto (mm)	1.470
	Distancia entre ejes (mm)	2.700
Radio mínimo de giro (m)	5,1	
Peso bruto total (kg)	1.790	
Capacidad del tanque de combustible (l)	43	
Volumen del baúl (l)	502	

Exterior

Antena tipo aleta de tiburón
Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, con desempañador y luz de giro incorporada
Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura
Faros antiniebla delanteros y traseros de LED
Faros traseros de LED
Llantas de aleación de 15" con neumáticos 195 / 65 R15"
Luces diurnas de LED (DRL)
Sistema automático de encendido de luces
Spóiler trasero

Confort interior

Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona
Asientos delanteros calefaccionados para conductor y acompañante
Apoyabrazos trasero central
Espejo retrovisor interno con antiencandilamiento automático
Levanta cristales eléctricos con "Auto Up & Down" y sensor de presión
Segunda fila de asientos plegables 60/40
Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor
Tapizado de cuero natural y ecológico
Volante con control de audio, de teléfono y display de información múltiple
Volante forrado en cuero natural

HV 1.8 eCVT

Tecnología

Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con Apple CarPlay® y Android Auto® **

Cargador inalámbrico para Smartphones que soportan carga inalámbrica ***

Display de información múltiple con pantalla a color TFT de 4,2" (x2)

ECO Driving Monitor

Monitor de cámara de estacionamiento en pantalla de audio

Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display"

Selector de modo de conducción (ECO - Normal - Power- EV)

Sistema de encendido por botón "Push Start Button"
y sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System"

Seguridad

Toyota Safety Sense*

Sistema de pre-coliisión frontal (PCS)*

Control de velocidad crucero adaptativo (ACC) con rango completo*

Sistema de alerta de cambio de carril (LDA) con asistencia de mantenimiento de carril*

Sistema de luces altas automáticas (AHB)*

ABS con distribución electrónica de frenado (EBD) y asistente de frenado de emergencia (BA)

Airbag de rodilla para conductor

Airbags frontales (x2) para conductor y acompañante

Airbags laterales (x2) y de cortina (x2)

Anclaje ISOFIX (x2) y anclaje para correa superior (x2)

Control de estabilidad (VSC)

Control de tracción (TRC)

Inmovilizador de motor

Luces de frenado de emergencia (EBS)

COLORES



SÚPER
BLANCO



BLANCO
PERLADO



PLATA
METALIZADO



GRIS CLARO
METALIZADO



GRIS OSCURO
METALIZADO



AZUL
METALIZADO



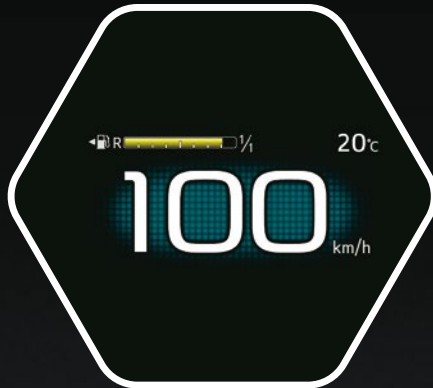
ROJO



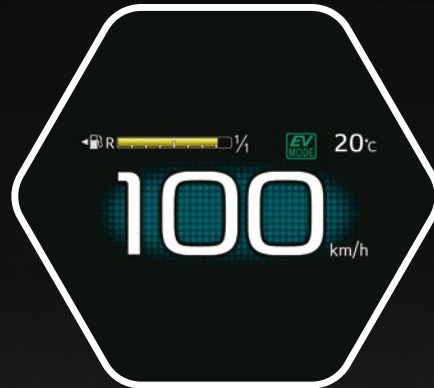
NEGRO
MICA



— PERFORMANCE —



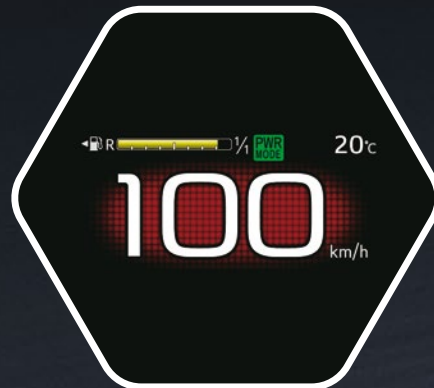
NORMAL MODE:
Funcionamiento híbrido con ambos motores.



EV MODE:
Funcionamiento con el motor eléctrico.

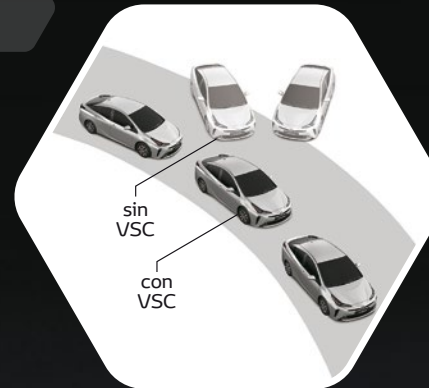


ECO MODE:
Funcionamiento con ambos motores pero priorizando el consumo de combustible.



POWER MODE:
Máxima aceleración entregada por la óptima combinación de los motores.

— SEGURIDAD —



Control de estabilidad (VSC).



7 airbags.



Estructura reforzada.



Toyota Safety Sense.*



Toyota Argentina S.A. Oficina Comercial: Thomas Edison 2659, Edif. Este, 2do Piso (B1640HSA), Martínez - Bs. As. - Argentina. Tel.: (011) 5194-4500 Fax: (011) 5194-4519. Planta Industrial Zárate: Ruta 12, Km 81 (B28000FA) Zárate - Bs. As. - Argentina. Tel.: (03487) 443000. Para más información llame al: 0-800-888-TOYOTA (8696). Toyota Argentina S.A. se reserva el derecho de alterar cualquier parte de las especificaciones y equipamiento sin previo aviso. Las especificaciones y equipamiento están sometidos a cambios para adaptarse a las exigencias de otros mercados. En cuanto a los detalles de estos cambios que pueden ser necesarios en su zona, se ruega pida información en su concesionario local. Nota: los vehículos fotografiados en este folleto pueden ser diferentes de los modelos disponibles en su zona. El color de las carrocerías de los vehículos puede ser ligeramente diferente del de las ilustraciones impresas en este folleto.*Toyota Safety Sense, integra diferentes sistemas de seguridad activa que pueden variar según cada modelo y/o versión. A su vez, estos sistemas están diseñados para asistir al conductor, no para sustituirlo. El conductor debe mantener en todo momento el control de su vehículo y es responsable de su conducción, por cuanto este sistema no reemplaza la conducción segura. El correcto funcionamiento del Toyota Safety Sense depende de muchos factores incluyendo las condiciones del camino, el clima y el vehículo, razón por la cual el/los sistemas podrán verse afectados u obstaculizados debido a factores externos, no siendo Toyota Argentina S.A. responsable de las consecuencias derivadas del uso del sistema. Para más información sobre Toyota Safety Sense, dirigirse a la web www.toyota.com.ar o consulte el manual de usuario.**Disponible sólo por conexión USB. Verificá la compatibilidad de tu modelo con el fabricante.***Solo para teléfonos compatibles.



Los modelos adquiridos en la Argentina a través de un concesionario oficial cuentan con una garantía de 5 años o 150.000 km (lo que ocurra primero). La garantía, mientras siga vigente, es transferible.